

### Werkstoffbeschreibung

POM-C GF ist mit ca. 25% Kurz-Glasfasern verstärkt. Damit erzielt dieses Material gesteigerte Werte bei Steifigkeit, Kriechfestigkeit sowie E-Modul. Zudem zeichnet sich dieser Konstruktionswerkstoff durch eine erhöhte Ermüdungsfestigkeit aus.

### Anwendungsgebiete

Rollen, Zahnräder, Steuerscheiben, Ventilkörper, Kolben, Dichtringe, Wellen, Zapfen, Griffe Schrauben, Gewindestangen, Pumpenteile, Führungen, Zuführeinrichtungen, Gehäuse, Gleitplatten, Schnappelemente, Steckverbindungen.

### Zulassungen

### UV-Beständigkeit

Gering, intensive UV Bestrahlung führt zu Oberflächenbeschädigung. Mit schwarzer Einfärbung kann die UV-Beständigkeit erhöht werden.

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1.59	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
Feuchtigkeitsaufnahme	0.22	%	DIN EN ISO 62

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Streckspannung	65	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Reissdehnung	3.0	%	DIN EN ISO 527
E-Modul (Zug)	4500	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	195	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeleitfähigkeit	0.47	W/K.m	DIN 52612
Spezifische Wärmekapazität	1.2	kJ/(kgK)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	3	10 <sup>-5</sup> x 1/K	DIN 53752
Einsatztemperatur kurzzeitig maximal	140	°C	
Einsatztemperatur langfristig	-20 bis 100	°C	
Brennbarkeit	HB		UL 94

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	10 <sup>14</sup>	Ω cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093
Durchschlagfestigkeit		kV/mm	DIN IEC 60243

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.