

### Werkstoffbeschreibung

PE 1000 ist ein teilkristalliner Thermoplast und verfügt über ein höchstes Molekulargewicht. PE 1000 erzielt ausgezeichnete Werte bei der Kerbschlagzähigkeit, der Abriebfestigkeit und der Reissfestigkeit bei erhöhten Temperaturen. Mit seinen ausgezeichneten Eigenschaften eignet sich PE 1000 für höchst beanspruchte Anwendungen in den Bereichen der Fördertechnik. PE 1000 ist auch als Recykat und in antistatischer Ausführung erhältlich.

### Anwendungsgebiete

Schneidunterlagen, hochbelastete Gleitführungen, Umlenkungen und Kettenspanner, Auskleidungen, Antihafbeläge.

### Zulassungen

Erfüllt die Richtlinien der FDA.

### UV-Beständigkeit

Bedingte Beständigkeit, intensive UV Bestrahlung führt zu Oberflächen-beschädigung. Mit schwarzer Einfärbung ist die UV-Beständigkeit erhöht

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	0.93	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
Feuchtigkeitsaufnahme	0.01	%	DIN EN ISO 62
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	22	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Reissdehnung	>200	%	DIN EN ISO 527
E-Modul (Zug)	700	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	ohne Bruch	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179
Kugeldruckhärte	38	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften			
Wärmeleitfähigkeit	0.41	W/K.m	DIN 52612
Spezifische Wärmekapazität		kJ/(kgK)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	16	10 <sup>-5</sup> x 1/K	DIN 53752
Einsatztemperatur kurzzeitig maximal	110	°C	
Einsatztemperatur langfristig	-250 bis 80	°C	
Brennbarkeit	HB		UL 94
Elektrische Eigenschaften			
Spezifischer Durchgangswiderstand	10 <sup>14</sup>	Ω cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	10 <sup>15</sup>	Ω	DIN IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	45	kV/mm	DIN IEC 60243

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.