 CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Material	Acetaldehyd 40 %	Acetamid 50 %	Aceton 100 %	Acrylnitril 100 %	Allylalkohol 100 %	Aluminiumsulfat 10 %	Aluminiumchlorid 10 %	Ameisensäure 85 %	Amonochlorid 10 %	Ammoniak 10 %	Anilin 100 %	Anon 100 %	Benzoldehyd 100 %	Benzin 100 %	Benzol 100 %	Benzylalkohol 100 %	Bleichlauge 0.1 % akt. Chlor	Borsäure 10 %	Butanol 100 %	Butylacetat 100 %	Calciumchlorid, wässrig 10 %	Calciumchlorid, alkoholisch 20 %	Chlorbenzol 100 %	Chlorgas 100 %	Chloroform 100 %	Chlorwasser	Chromalaun 10 %	Chromsäure 10 %	Citronensäure 10 %	Cyclohexanol 100 %	Dekalin 100 %
POM-C	A	A	A	B	B	A	B	C	A	A	B		A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	C	C			C	A	A	A
POM-H	B		A	B	B	A	A	C	A	C	B		B	A	B	B	C	C	A	B	B	A	B	C	C			C	B		
POM-C 25 % GF	A	A	A	B	B	A	B	C	A	A	B		A	A	A	A	C	A	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A	A	A
PA 6	B	A	A	A	B	A	B	D	A	A	B	A	B	A	A	B	C	B	A	A	A	D	A	C	B	C	B	C	A	A	A
PA 6 30 % GF	B	A	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	B	A	A	B	C	B	A	A	A	D	A	C	C	C	D	C	D	A	A
PA 6 Guss	A	A	A	A	B	A	B	D	A	A	B	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	C	A	C	B	C		C	A	A	A
PA 6.6	B	A	A	A	B	A	B	D	A	A	B	A	B	A	A	B		A	A	A	A	D	A	C	B	C	B	C	A	A	A
PA 6.6 30 % GF	B	A	A	A	B	A	B	D	A	A	B	A	B	A	A	B	C	B	A	A	A	D	A	C	B	C	B	C	A	A	A
PA 12	B	A	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	B	A	A	B	C	A	A	A	A	B	A	C	B	A	B	B	A	A	A
PET			A				A		A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C		A	B	A	A	B
PC	C		C	C		A	A	C	A	C	C			C	C	C	C		A		A	A	C	B	C	B	A	A	A	C	A
PC 20 % GF			C					B						A	C	C			A		A	A		B	C				A	B	A
PPE mod.	C		C	C	A	A	A	A	A	A	C		C	C	C	C	A	A	A	C	A	A	C	C	D	A	A	A	A	B	
ABS			C					A		A	C			A	C					C	A	A			C		A			A	
PVC			C			A	A	C	A	A	C	C		A	C			A	A	C	A	A		B	C	B				A	A
PE 300	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
PE 500	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
PE 1000	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
PP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	B	A	A	B	C	A	A	A	C	C	B	A	A	A	B	B
PMMA			C				A	C		A	C		C	A	C				B		A					A		B	A		B
PS		A	D		C	A	A	B	A	A	C	D	C	B	D	D	A	A	A	D	A		D	C	D	C		A	A	B	D
HP 2061			C					C		C				B	B																
HGW 2082			A					B		C				A	A																
HGW 2372			A					B		A				A	A																
HGW 2372.1			A					B		A				A	A																
HGW 2372.4			A					B		A				A	A																
PTFE	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
PTFE 25 % Kohle	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
PTFE 25 % GF	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
PVDF	A		A	A			A	A	A	A	A		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	
PCTFE			A	A	A		A	A		A	A	A		A	B	A		A	A	A	A	A	A		B			A	A		
PEEK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
PEEK mod.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
PSU	C		C	C	B	A	A	A	A	A	C	C	C	B	C	B	C	A	B	C	A	B	D	C	D	A	A	C	A	B	A
PEI	A	A	A			A	A	A	A	A	C		C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A		A	A	C	A
PES	C		C	C	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A	A	A	A	A	A	B	A	A	C	C	C	A	A	C	A	A	A
PUR	C		D	D	D	C	C	D	C	D	D	D	D	A	D	C	C	A	B	D	B		D	D	D			D		B	D

Material	Dieselöl 100 %	Dibutylphthalat 100 %	Dioctylphthalat 100 %	Dioxan 100 %	Eisenchlorid 10 %	Essigsäure 80 %	Essigsäure 10 %	Ethanol 96	Ethylacetat 100	Ethylether 100 %	Ethylenchlorid 100 %	Ethylendiamin 100 %	Flusssäure 40 %	Formaldehyd, wässrig 20 %	Freon 12, flüssig 100 %	Furfurol 100 %	Glycerin 90 %	Harnstoff, wässrig 10 %	Hexan 100 %	Heptan 100 %	Isopropylalkohol 90 %	Jodtinktur	Jod-Jodkaliumlösung 3 %	Kalilauge, wässrig 50 %	Kalilauge, wässrig 10 %	Kaliumbichromat 5 %	Kaliumnitrat 10 %	Kaliumpermanganat 1 %	Kupfersulfat 10 %	Laugen verdünnt	Magnesiumchlorid, wässrig 10 %	Mangansulfat 10 %
POM-C	A	A	A	B	B	C	A	A	B	A		A		A		A	A	A	A	A	A						B	A	A	A		
POM-H	A	A	A	B		C	B	A	A	A	A	A	C	A		A	A	A	A	A	B			C	B		B		A	A	A	A
POM-C 25 % GF	A	A	A	B	B	C	B	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A		B	A	A		A	A
PA 6	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	B	A	C	B	A	A	A
PA 6 30 % GF	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	A	C	C	B	B	B	A	C	A	A	A	A
PA 6 Guss	A	A		A	A	C	C	A	A	A	A	A	C		A	A		A	A	A		C	C	A	A		A	C	B	A		
PA 6.6	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	B	A	C	B	A	A	A
PA 6.6 30 % GF	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	B	A	C	B		A	A
PA 12	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A
PET	A					C	A	A	A	A	A		C			A		A					A	C			A	A		A		A
PC	A	B	A	C	A	C	B	A	C	C	C			A			A	A				A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A
PC 20 % GF	A	B	A		A	A	A	A		C				A			A	A				A				A		A	A	A		
PPE mod.	B	C	C		A	A	A	A	C	C	D	C	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ABS			B		A			A	C	C	C			A	C		A					C		A	A			A				
PVC						B	A	A	C				A	A			A	A		A	A						A	A	A	A	A	A
PE 300	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C		A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PE 500	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C		A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PE 1000	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C		A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PP	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PMMA	A	C		C	A	C	B	C	C	C			C				A		A	A	B	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A
PS	C	C	C	D									A	A	C	D	A	A	B	B	A	D	B			A	A	A	A	A	A	
HP 2061	B					C	C													B										C		
HGW 2082	A					B	B													A										C		
HGW 2372	A					B	B													A										A		
HGW 2372.1	A					B	B													A										A		
HGW 2372.4	A					B	B													A										A		
PTFE	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PTFE 25 % Kohle	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PTFE 25 % GF	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PVDF	A			B	A	A	A	A	A		A	B	A	A	A	A	A	A	A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	
PCTFE	A	A	A	A	A				A	A		A	A	A			A		A	A	A								A	A		A
PEEK	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		D	A	A		A	A	A	A	A			A	A		A	A	A			
PEEK mod.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		D	A	A		A	A	A	A	A			A	A		A	A	A			
PSU	A	B	B	B	C	A	A	A	A	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A	A		A	A
PEI	A	C	C	C	A	A	A	A	A	A	C	C	B	A	A	C	A		A	A	A		A	C	A		A				A	A
PES	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A	A
PUR	B	D		D	C	D	C							D	B	D	A	C	A	A	C	C	D			C	C	D	D	B	B	

A = beständig, praktisch kein oder nur geringer Angriff

B = bedingt beständig, geringer Angriff

C = unbeständig, starker Angriff

D = angelöst, starke Quellung bis angelöst

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Material	Methanol 98 %	Methylacetat 100 %	Methylaethylketon 100 %	Methylenchlorid 100 %	Milchsäure 10 %	Mineralöl 100 %	Natriumbisulfid 10 %	Natriumcarbonat 10 %	Natriumchlorid 10 %	Natriumsulfat 10 %	Natronlauge, wässrig 50 %	Natronlauge, wässrig 10 %	Nitrobenzol 100 %	Ölsäure, konz. 40 %	Oxalsäure 10 %	Ozon	Petroleum 100 %	Phenol, geschmolzen, 100 %	Phenol, wässrig 10 %	Phosphorsäure, konz. 80 %	Phosphorsäure 10 %	Pyridin 100 %	Quecksilber 100 %	Quecksilberchlorid, wässrig 5 %	Resorzin 100 %	Salpetersäure, konz. 65 %	Salpetersäure 10 %	Salzsäure 10 %
POM-C	A	B	B	C	A	A	C	A	A			A	B			C	A	C	C	C	B					C	C	C
POM-H	A	B	B	C	A	A		A	A		C	B	B	C	C	C	B	C	C	C	C					C	C	C
POM-C 25% GF	A	A	B	B	A	A	C	A	A	A	A	A	B	A	C	C	A	C	C	C	C	B	A			C	C	C
PA 6	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B	C	A	D	C	C	C	A	A	C	D	C	C	C
PA 6 30% GF	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	B	B	A	C	C	A	D	C	C	C	A	A	C	D	C	C	C
PA 6 Guss	B				A	A			A	A	B	A	B	A	B		A	C	C	C	C	A	A	C	C	C	C	C
PA 6.6	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B	C	A	D	C	C	C	A	A	C	D	C	C	C
PA 6.6 30% GF	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B	C	A	D	C	C	C	A	A	C	D	C	C	C
PA 12	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	C	A	D	C	A	A	A	A	B	C	C	B	B
PET	B	A		C	A	A	A	A					A	B	A	C		C	C		A	A				C	B	B
PC	C			C	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A	A		A	C	C	C	C	C	A	A		C	B	C
PC 20% GF	C			C	A		A	A	A	A			C	A	A			C	C	A	A	C		A		B	A	A
PPE mod.	A	C	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C		B	A	C	C	C	A	A	C	A	A		C	A	A
ABS	C		C	C				A			A	A			A			C	C		A	C					A	A
PVC	A		C	C		A	A	A	A	A	A	A		A	A						A	C				B	A	A
PE 300	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
PE 500	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
PE 1000	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
PP	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A	A	B	A	A	B	C	A	A
PMMA	C		C		B	A	A	A	A	A	A	A			A	A	B	C	C	C	A	C	A			C	A	A
PS	A	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A	A	C	A	B	A	B	C	B		A	D	A	A	D	C	A	A
HP 2061	C		C	B					B		C	C														C	C	C
HGW 2082	A		A	C					B		C	C														C	A	A
HGW 2372	A		A	B					A		B	A														B	A	A
HGW 2372.1	A		A	B					A		B	A														B	A	A
HGW 2372.4	A		A	B					A		B	A														B	A	A
PTFE	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PTFE 25% Kohle	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PTFE 25% GF	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PVDF	A		A	B	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A		A	A	A
PCTFE	A	A	A		A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A				A		A	B		A	A	A
PEEK	A	A	A	A	A	A		A	A		A	A	A			A	A	A	A	A	A		A	A		B	A	A
PEEK mod.	A	A	A	A	A	A		A	A		A	A	A			A	A	D	A	A	A		A	A		B	A	A
PSU	B	C	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A		A	C	C	A	A	C	A	A	C	C	A	A
PEI	A	C	C	D				A	A	B	C	A	C	A	A			C	C	C	A	C			A	A	A	A
PES	A	C	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A		A	C	C	A	A	D	A	A	C	D	A	A
PUR	D	D	C	D	C	A	C	D	A		C	B	D	B	B	A	B	C	B	C	C	D	A	A		D	D	C

Material	Salzsäure 2 %	Schwefelkohlenstoff 100 %	Schwefelsäure 98 %	Schwefelsäure 10 %	Schwefelwasserstoff, wässrig 2 %	Seewasser 100 %	Seifenlösung 1 %	Styrol 100 %	Talg 100 %	Tetrachlorkohlenstoff 100 %	Tetrahydrofuran 100 %	Tetralin 100 %	Thionylchlorid 100 %	Toluol 100 %	Trafoöl 100 %	Trichloräthylen 100 %	Überchlorsäure 10 %	Wasser, kalt 100 %	Wasserstoffsuperoxid 0.5 %	Wasserstoffsuperoxid 1 %	Wasserstoffsuperoxid 3 %	Wasserstoffsuperoxid 10 %	Wasserstoffsuperoxid 30 %	Wachs, geschmolzen 100 %	Wein	Weinbrand	Xylol 100 %	Zinkchlorid 10 %
POM-C	C	A	C	B		A	A			B	B	B		B	A	B	C	A			C	C	C				A	
POM-H	C		C	C		A	A			B	B	B	B	B	A	B	C	A			C	C	C					
POM-C 25% GF	C	A	C	C	A	A	A	A	A	B	B	A	B	B	A	B	C	A	A	A	A	A	B	A			A	A
PA 6	C	C	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	B	C	A	A	A	B	C	C	A	A	A	A	B
PA 6 30% GF	B	A	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	B	C	A	B	C	C	C	C	A	B	B	A	B
PA 6 Guss	C		C	C	A		A	A	A	A			C	A	A			A	A	A	B	C	C	A	A	A	A	B
PA 6.6	C	A	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	B	C	A	A	A	B	C	C	A	A	A	A	B
PA 6.6 30% GF	C	A	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	B	C	A	A	A	B	C	C	A			A	B
PA 12	A	A	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	B	A	B	B	B	C	C	A	A	A	A	A
PET	A	A	C	B		A	A			A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A				A	
PC	B	C	C	B		A	A		A	C	C	C	C	C	A	C	C	A	B	B	B	C	C		A	A	C	A
PC 20% GF	A	C	A	A		A	A		A	C	C	C		C		A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	C	A
PPE mod.	A		A	A		A	A	C	A	C	C			C	A	D		A						A	A	A	C	A
ABS	A	C	B	A	A					C				C	A	C		A	A	A								
PVC	A	C	C	A	A	A	A			C	C	C		C	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A
PE 300	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	C	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PE 500	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	C	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PE 1000	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	C	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PP	A	A	B	A	A	A	A		A	C	B	B	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A
PMMA	A	C	C	A			A			B			C	C				A							A		C	
PS	A	D	C	A	B	A	A			D	D		D	D	B	D		A							A	A	D	A
HP 2061	C		C	C		B								B		C												
HGW 2082	A		C	A		B								A		B												
HGW 2372	A		C	A		A								A		B												
HGW 2372.1	A		C	A		A								A		B												
HGW 2372.4	A		C	A		A								A		B												
PTFE	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PTFE 25% Kohle	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PTFE 25% GF	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
PVDF	A	A	A	A	A	A				A	A			A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
PCTFE	A	A	A	A	A		A			B	B		B	B		C	A	A									B	
PEEK	A		C	A		A	A	A	A		A	A		A	A	A		A	A	A	A	A		A			A	A
PEEK mod.	A		B	A		A	A	A	A		A	A		A	A	A		A	A	A	A	A		A			A	A
PSU	A	C	C	A	A	A	A	A	A	C	C	A		C	A	D		A	A	A	A	A	A	A			C	A
PEI	A		C	A		A	A			C	C	A		C		D	A	A	A	A	A	A	A	A			B	A
PES	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	C	A		A	A	B		A	A	A	A	A	A	A			A	A
PUR	C	D	D	C	C	B	B	D	D	C	D		D	D	A	D	D	A	C	C	C	C	C			D	D	D

Die hier aufgeführten Richtwerte bei 20 °C sind nicht auf alle Betriebsverhältnisse übertragbar. Die chemische Beständigkeit von Kunststoffen ist abhängig von der Temperatur, Konzentration, Strahleneinwirkung, mechanischen/dynamischen Beanspruchung und nicht zuletzt von der sorgfältigen Herstellung des Werkstückes (Spannungsrissgefahr).

Daher können Garantie- und Schadenersatzansprüche nicht anerkannt werden. Eigene Versuche sind notwendig, um die Eignung des Werkstoffs für die vorgesehene Anwendung zu überprüfen.

A = beständig, praktisch kein oder nur geringer Angriff

B = bedingt beständig, geringer Angriff

C = unbeständig, starker Angriff

D = angelöst, starke Quellung bis angelöst