

## Werkstoffbeschreibung

PPE modifiziert ist ein amorpher Thermoplast. Er ist ausgesprochen hydrolysebeständig und nimmt praktisch keine Feuchtigkeit auf. Dieses Material zeichnet sich zudem durch seine hervorragende Beständigkeit gegen Säuren und Laugen aus. PPE mod. ist über einen weiten Temperaturbereich einsetzbar und verfügt über ausgezeichnete mechanische Eigenschaften mit geringer Kriechneigung. PPE mod. ist selbstverlöschend.

## Anwendungsgebiet

Der Wärme und Chemikalien ausgesetzte Bauteile im Bereich Elektronik, Fahrzeugbau, Klimaanlage, Chemie, Galvanik, Pumpen etc.

## Eignung im Lebensmittelbereich

Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln. Erfüllt die Richtlinien der FDA.

## UV-Beständigkeit

PPE mod. ist sehr witterungsbeständig und für den Ausseneinsatz geeignet.

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1.06	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Feuchtigkeitsaufnahme	0.06	%	DIN 53495
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	50	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Reissdehnung	10	%	DIN EN ISO 527
E-Modul (Zug)	2400	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	11	kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453
Kugeldruckhärte	85	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 53453
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Wärmeleitfähigkeit	0.23	W/K.m	DIN 52612
Spezifische Wärmekapazität		kJ/(kgK)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	8	10 <sup>-5</sup> x 1/°C	DIN 53752
Einsatztemperatur kurzzeitig maximal	110	°C	
Einsatztemperatur langfristig	- 40 bis 100	°C	
Brennbarkeit	V1		UL 94
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Spezifischer Durchgangswiderstand	10 <sup>15</sup>	Ω cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	10 <sup>15</sup>	Ω	DIN IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	30	kV/mm	IEC 243

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.